

Benvenuti in Productivity+™

Productivity+™ è una famiglia di prodotti software per PC di Renishaw che consente agli utenti di sonde Renishaw di programmare con più facilità cicli di misura e di includerli nei programmi di lavorazione per macchine utensili CNC nuovi o esistenti.

Quali sono i benefici del software Productivity+™?

Productivity+™ consente di utilizzare le sonde Renishaw in modo innovativo

- Da oggi, anche gli utenti con scarsa o con nessuna conoscenza della programmazione CNC saranno in grado di gestire con facilità cicli di ispezione nei programmi macchina
- I cicli di ispezione vengono creati una sola volta e il codice può essere utilizzato su diverse macchine con vari controlli
- Gli utenti del plug-in GibbsCAM® e di Active Editor Pro possono simulare con facilità i cicli di ispezione nel PC. Il software simulerà l'eventuale presenza di collisioni
- I cicli di ispezione vengono generati su PC. Pertanto, durante tale operazione, non è necessario interrompere il funzionamento della macchina

Quali sono i vantaggi di un sistema Renishaw?

Impostazione componenti

- È possibile utilizzare una sonda per identificare la posizione di un pezzo di lavoro e per allinearli automaticamente agli assi macchina
- Possibilità di controllare e compensare le derive termiche della macchina
- Può essere utilizzato per stabilire se il pezzo di lavoro è stato caricato correttamente. In questo modo si risparmia tempo, si riduce la necessità di lavorazioni costose e si evita la formazione di scarti dovuta a pezzi caricati in modo errato

Ispezione in-ciclo dei pezzi

- Aggiungendo la funzione *Tolleranza sovrametallo*, sarà possibile rilavorare con facilità gli elementi sovradimensionati per riportarli alle dimensioni corrette
- Gli errori di lavorazione possono essere identificati in anticipo, consentendo la correzione o l'interruzione della lavorazione prima che vengano prodotti scarti o che si continui a lavorare un pezzo errato, con conseguente spreco di tempo

Aumento della produzione

- Se la macchina è in grado di stabilire quali sono gli scarti, di aggiornare le correzioni e di effettuare nuove lavorazioni, sarà possibile lasciarla in esecuzione più a lungo senza la presenza di un operatore

Il software Productivity+™ di Renishaw consente di ottenere con semplicità questi tre vantaggi che risultano fondamentali per il processo di lavorazione.

Renishaw S.p.A.

Via dei Prati 5,
10044 Pianezza,
Torino

T +39 011 966 10 52
F +39 011 966 40 83
E italy@renishaw.com

www.renishaw.it

Per informazioni sui contatti Renishaw nel mondo, visitare il sito Web www.renishaw.it/contattateci

Renishaw nel mondo

Australia

T +61 3 9521 0922
E australia@renishaw.com

Austria

T +43 2236 379790
E austria@renishaw.com

Brasile

T +55 11 4195 2866
E brazil@renishaw.com

Canada

T +1 905 828 0104
E canada@renishaw.com

Corea del Sud

T +82 2 2108 2830
E southkorea@renishaw.com

Francia

T +33 1 64 61 84 84
E france@renishaw.com

Giappone

T +81 3 5366 5314
E japan@renishaw.com

Germania

T +49 7127 9810
E germany@renishaw.com

Hong Kong

T +852 2753 0638
E hongkong@renishaw.com

India

T +91 80 2532 0144
E india@renishaw.com

Israele

T +972 4 953 6595
E israel@renishaw.com

Italia

T +39 011 966 10 52
E italy@renishaw.com

Malaysia

T +60 12 381 9299
E malaysia@renishaw.com

Paesi Bassi

T +31 76 543 11 00
E benelux@renishaw.com

Polonia

T +48 22 577 11 80
E poland@renishaw.com

Regno Unito (Sede principale)

T +44 1453 524524
E uk@renishaw.com

Repubblica Ceca

T +420 5 4821 6553
E czech@renishaw.com

Repubblica Popolare Cinese

T +86 21 6353 4897
E china@renishaw.com

Russia

T +7 495 231 16 77
E russia@renishaw.com

Singapore

T +65 6897 5466
E singapore@renishaw.com

Slovenia

T +386 1 52 72 100
E mail@rls.si

Spagna

T +34 93 663 34 20
E spain@renishaw.com

Svezia

T +46 8 584 90 880
E sweden@renishaw.com

Svizzera

T +41 55 415 50 60
E switzerland@renishaw.com

Taiwan

T +886 4 2251 3665
E taiwan@renishaw.com

Tailandia

T +66 27 469 811
E thailand@renishaw.com

Turchia

T +90 216 380 92 40
E turkey@renishaw.com

Ungheria

T +36 23 502 183
E hungary@renishaw.com

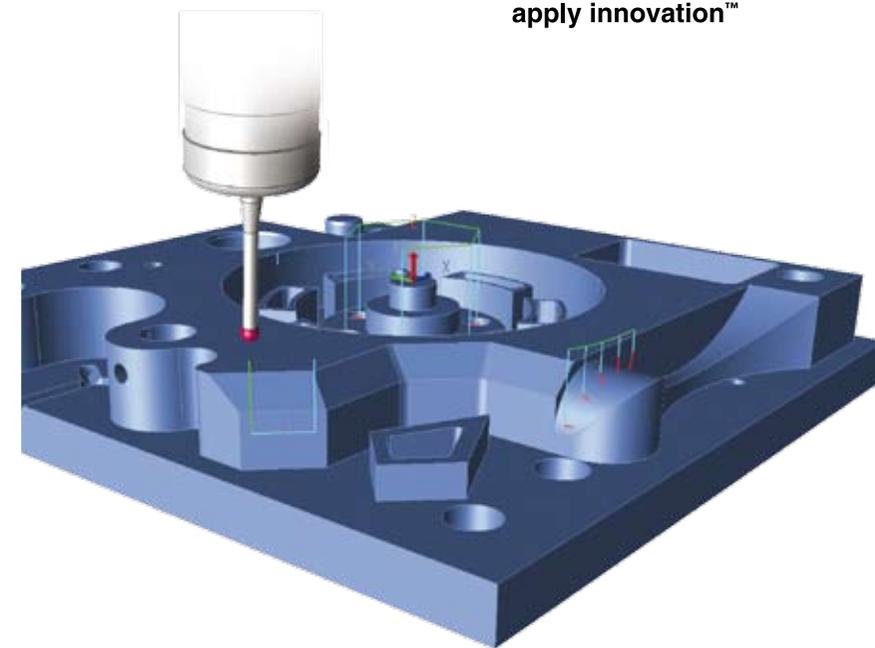
USA

T +1 847 286 9953
E usa@renishaw.com

Per tutti gli altri paesi

T +44 1453 524524
E international@renishaw.com

RENISHAW 
apply innovation™



Productivity+™

Potente software per macchine utensili CNC

Gratis!
90 giorni di
prova

www.renishaw.com/mtp

©2008 Renishaw plc. Tutti i diritti riservati.

RENISHAW® e il simbolo della sonda utilizzato nel logo RENISHAW sono marchi registrati di Renishaw plc nel Regno Unito e in altri paesi. **apply innovation** è un marchio di Renishaw plc.

Tutti gli altri nomi di marche, marchi e marchi registrati appartengono ai rispettivi proprietari.

Stampato in Inghilterra 0806 Codice H-2000-3399-02

Opzioni di prova gratuita incluse in questo pacchetto

Questo demo contiene due applicazioni Productivity+™ completamente funzionali, alcuni post-processor demo** e un esempio di un modello 3D. Dopo l'attivazione, sarà possibile utilizzare le applicazioni per 90 giorni. Inoltre, sono stati aggiunti tutorial che dimostrano in modo pratico come si creano i cicli di ispezione.

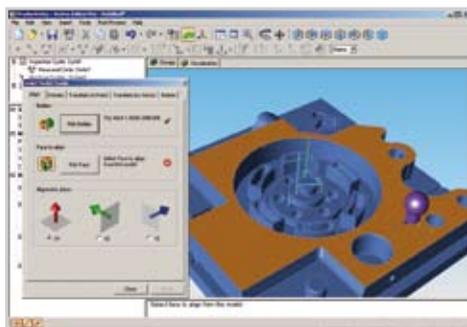
La licenza demo consente di installare tutte e due le applicazioni, se lo si desidera. Per installare un'altra applicazione, è sufficiente inserire nuovamente il CD nel computer e seguire le istruzioni visualizzate.

** I post-processor demo consentono di creare un codice NC come esempio della visualizzazione del codice. Il codice NC creato dai post-processor demo non potrà essere eseguito nella macchina utensile.

Opzione 1

Active Editor Pro

Per selezionare gli elementi su modello solido

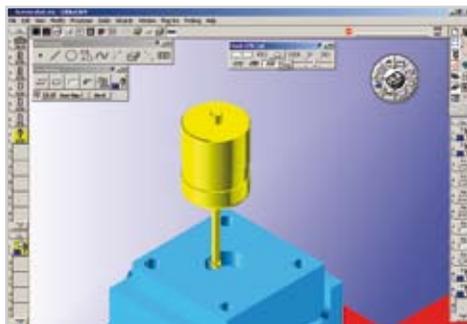


Active Editor Pro è un'applicazione indipendente che non richiede altri pacchetti CAD/CAM. Consente agli utenti di aggiungere cicli di ispezione ai programmi NC nuovi o esistenti importando un modello CAD in uno dei formati supportati per modelli solidi o immettendo un testo.

Opzione 2

GibbsCAM® plug-in

Per gli utenti GibbsCAM®



Gli utenti di GibbsCAM® Versione 7 o 8 possono installare anche questa applicazione. Il plug-in GibbsCAM® è un modulo che si integra perfettamente nella copia di GibbsCAM® installata. Consente agli utenti di aggiungere con facilità cicli di ispezione ai programmi di lavorazione creati in GibbsCAM®.

Guida rapida a Productivity+™

Punto 1

Installazione iniziale

1. Assicurarsi che il PC soddisfi i requisiti richiesti
2. Inserire e fare partire il disco
3. Scegliere la lingua
4. Scegliere l'applicazione Productivity+™ desiderata:

Active Editor Pro Se è possibile esportare uno dei modelli supportati* dal sistema CAD 3D o se vengono forniti modelli in questi formati, si consiglia di installare Active Editor Pro.

Plug-in GibbsCAM® Se nel computer è installato GibbsCAM® versione 7 o 8, il plug-in GibbsCAM® di Productivity+ potrà essere integrato in modo completo nel software esistente.

Punto 2

Attivazione

Quando si esegue per la prima volta Productivity+™, è necessario effettuare il processo di attivazione.

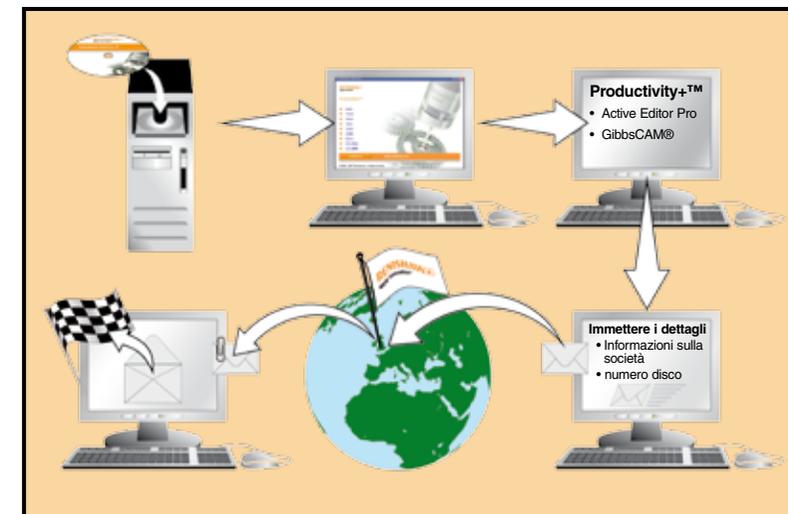
L'attivazione consente di registrare il prodotto a proprio nome.

1. Attendere l'esecuzione automatica del processo di attivazione
2. Inserire le informazioni richieste:
 - informazioni sulla società
 - numero di serie situato sul retro della confezione
3. Queste informazioni vengono quindi inviate per e-mail a Renishaw
4. Si riceverà un messaggio e-mail con il file di attivazione
5. Per attivare il software, è sufficiente fare doppio clic sul file ricevuto

Se non si dispone di un indirizzo e-mail, telefonare alla sede Renishaw di zona. Il personale sarà lieto di registrare i dettagli forniti e il numero di serie del prodotto situato sul retro della confezione. Verrà fornito all'utente un codice di attivazione, che dovrà essere inserito.

* I formati per modelli solidi attualmente supportati sono Parasolid, STEP, IGES, CATIA V4 & V5, ACIS, Inventor, Pro Engineer, Unigraphics NX e Solidworks.

Installazione semplice...



Requisiti PC

Requisiti consigliati per l'installazione e l'utilizzo del software Productivity+™

Processore Intel Pentium IV da 1,5 GHz (o equivalente)

Memoria 1 GB di RAM e 2 GB di spazio libero su disco

Scheda grafica* NVIDIA GeForce 5 o versione successiva

* Le specifiche della scheda grafica si riferiscono unicamente all'applicazione Active Editor Pro

Requisiti minimi PC

Processore Intel Pentium II da 800 MHz (o equivalente)

Memoria 256 MB di RAM e 250 MB di spazio libero su disco

Scheda grafica Per il periodo di prova, è sufficiente una scheda grafica standard

Sistema operativo

Microsoft Windows XP (o versione successiva)

Schede grafiche

Per l'elenco completo delle schede grafiche supportate e testate con Active Editor Pro, visitare il sito Web all'indirizzo: www.renishaw.com/ae-pro-graphics