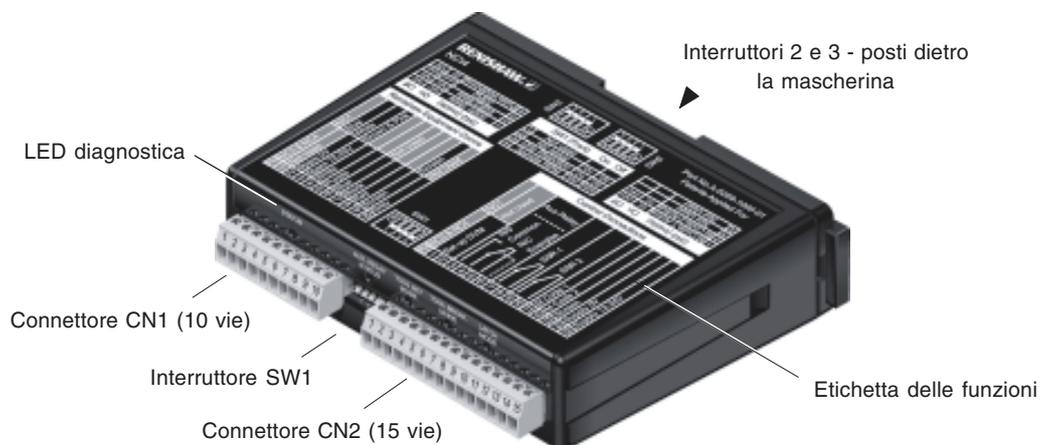


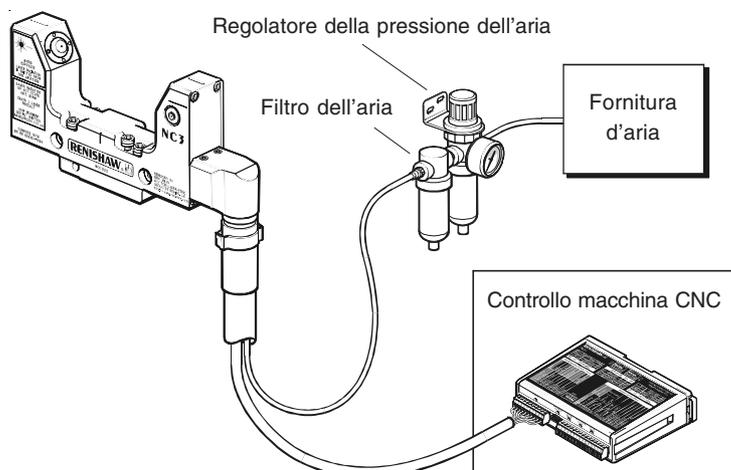
Interfaccia NCi-4 per presetting utensili senza contatto

L'interfaccia NCi-4 va utilizzata in combinazione con i sistemi di presetting utensili senza contatto NC1, NC3 o NC4. Elabora i segnali provenienti dall'unità presetting, li converte in un output SSR (contatto pulito di un relè a stato solido) e li trasmette al controllo della macchina CNC. L'interfaccia NCi-4 è dotata di un sistema antigoccia per evitare che le gocce di refrigerante attivino il sistema involontariamente.

I sistemi di presetting utensili senza contatto NC1, NC2 e NC4 vengono utilizzati sui centri di lavoro per la misura ad alta velocità del diametro e della lunghezza degli utensili e per il rilevamento delle rotture utensili.



L'interfaccia NCi-4 deve essere installata nel pannello elettrico del controllo della macchina CNC. Se possibile, posizionare l'unità lontano da potenziali fonti di interferenze, come trasformatori, motori e parti di potenza.



Interfaccia NCi-4 connessa a una sonda standard di presetting utensili senza contatto

Scheda tecnica

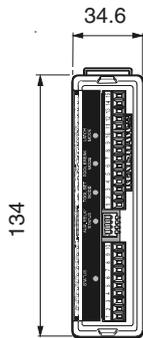
Interfaccia NCi-4 per presetting utensili senza contatto

Specifiche

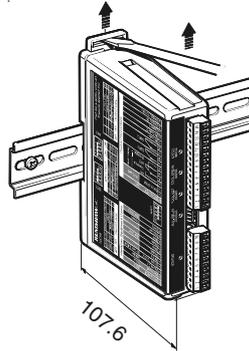
Applicazione principale	NCi-4 elabora i segnali provenienti dalle unità NC1, NC3 o NC4, li converte in un output SSR (relè a stato solido) a contatto pulito e li trasmette al controllo della macchina CNC.
Dimensioni	Dimensioni compatte 134 mm x 107,6 mm x 34,6 mm.
Tensione	Da 11 V a 30 V cc
Alimentazione	Connessione con NC3 o NC4: 120 mA @ 12 V, 70 mA @ 24 V Connessione con NC1: 300 mA @ 12 V, 130 mA @ 24 V
Segnale in uscita	Due uscite con relè a stato solido (SSR) a tensione zero normalmente aperte o chiuse, una delle quali può essere configurata come uscita a livello o a impulsi (gli impulsi possono avere un'ampiezza di 20 ms o 100 ms).
Relè ausiliario	Relè ausiliario per condivisione segnale di skip con un altro sistema sonda o per controllare il trasmettitore separatamente dal ricevitore. In alternativa può essere utilizzato per attivare un segnalatore acustico o un LED remoto.
Limite di temperatura	In funzione: da 5 °C a 50 °C. Stoccaggio: da -10 °C a 70 °C.
Durata	Testato su >1 milione di cicli di accensione/spegnimento
Supporto	Guida DIN. Montaggio alternativo mediante viti.
Protezione elettrica	Fusibile ripristinabile da 1,1 A. Ripristinarlo disconnettendo l'alimentazione ed eliminando la causa dell'errore.
Protezione ingresso/uscita	Uscite SSR protette con fusibile ripristinabile da 50 mA. L'uscita del relè ausiliario è protetta da un fusibile ripristinabile da 200 mA.
Tempo di risposta	L'elettronica del sistema rileva un'ostruzione del fascio laser entro 9 µs.
LED diagnostica	Stato del fascio, modalità di latch, modalità di rilevamento rotture utensili ad alta velocità, relè ausiliario, modalità di presetting utensili.
Modalità operative	Modalità di rilevamento rottura utensili ad alta velocità. Modalità di misura normale. Modalità di latch - per il controllo dei profili e dei taglienti. Modalità antigoccia - ignora eventuali gocce di refrigerante che attraversano il fascio laser.

Dimensioni e disposizione di montaggio

Dimensioni in mm

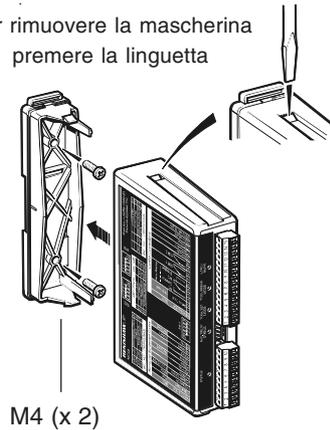


Piastra terminale a molla, per collegare l'interfaccia NCi-4 alla guida DIN



Montaggio standard su guida DIN

Per rimuovere la mascherina premere la linguetta



Montaggio alternativo

LED di diagnostica

I LED forniscono all'operatore un'indicazione visiva dello stato del sistema



LED di stato (utilizzo con NC3 o NC4)

Se il sistema è in modalità di funzionamento normale, il LED di stato segnala lo stato della sonda.

Se il sistema è in modalità di set-up (impostazione), il LED passa dal rosso al giallo al verde, man mano che si regola l'allineamento del fascio.

Il colore giallo del LED al termine della modalità di impostazione segnala che questa non è avvenuta correttamente e che è necessario ripeterla.

LED di stato (utilizzo con NC1)

Verde Il fascio laser è libero
Rosso Il fascio laser è interrotto
Quando il sistema è in modalità di impostazione, il LED è rosso

LED di stato relè ausiliario

Verde Il relè ausiliario è eccitato
Spento Il relè ausiliario non è eccitato

LED modalità presetting utensili

Verde Modalità selezionata
Spento Modalità non selezionata

LED modalità rottura utensili

Si tratta della modalità rottura utensili ad alta velocità.
Verde Modalità selezionata
Spento Non selezionata

LED modalità latch

Per l'impostazione del controllo del profilo e del tagliente.
Verde Modalità selezionata
Spento Non selezionata

LED di stato (utilizzo con NC3 o NC4)

Colore del LED	Modalità presetting utensili	Modalità di rilevamento rottura utensili ad alta velocità	Modalità latch
Verde/giallo (lampeggiante a 1 Hz)	La tensione operativa del sistema è troppo alta. Il sistema continuerà a funzionare, ma per raggiungere le prestazioni ottimali è consigliabile ripetere la procedura di impostazione e allineamento.	Non applicabile	L'uscita non è in modalità latch. La tensione operativa del sistema è troppo alta. Il sistema continuerà a funzionare, ma per raggiungere le prestazioni ottimali è consigliabile ripetere le procedure di impostazione e allineamento.
Verde	Il fascio laser è libero. La sonda non è attivata.	Non applicabile	Il fascio laser è libero. L'uscita non è in modalità latch.
Giallo	Il fascio laser è parzialmente interrotto *.	L'uscita non è in modalità latch. Il fascio laser è interrotto.	L'uscita non è in modalità latch. Il fascio è bloccato da un utensile in rotazione *.
Rosso	Il fascio laser è interrotto. La sonda è in stato di trigger.	L'uscita è in modalità latch. L'utensile è rotto.	L'uscita è in modalità latch.
Spento	L'unità non è alimentata		

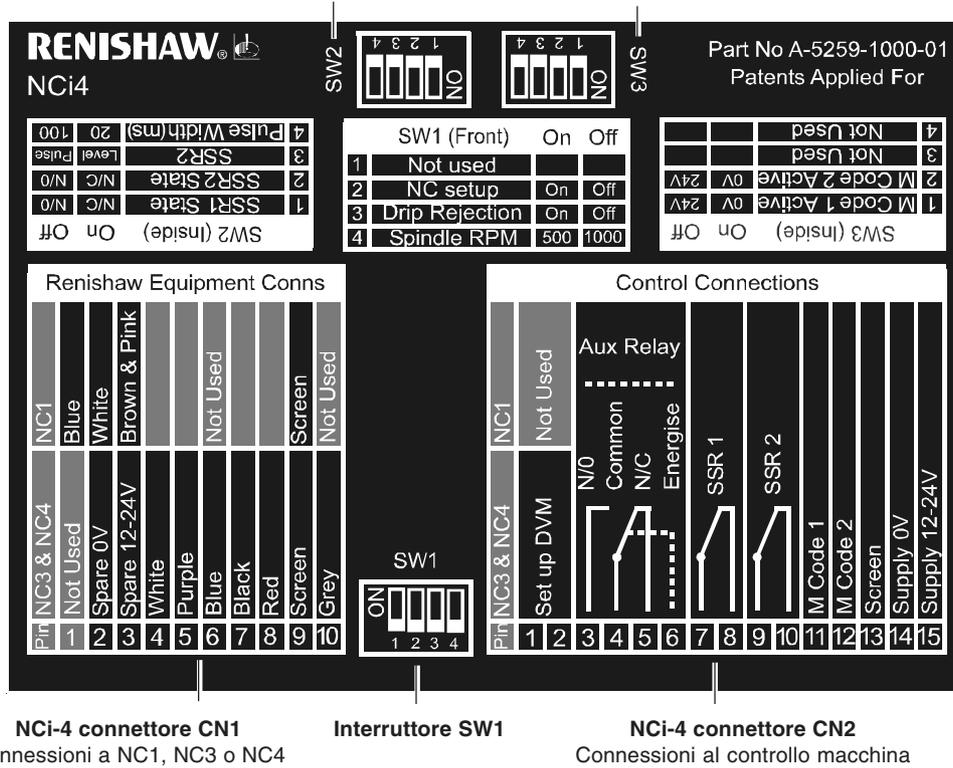
* Se il fascio laser è libero ed il LED è di colore giallo, il sistema continuerà a funzionare, ma per raggiungere le prestazioni ottimali è necessario procedere alla manutenzione.

Per suggerimenti su come procedere, vedere la guida all'installazione e alla manutenzione dell'unità NC4, codice Renishaw n. H-2000-5230.

Connessioni elettriche Il manuale di installazione dell'interfaccia NCi-4 H-2000-5236 include la serie completa degli schemi elettrici.

Impostazione degli interruttori

Per accedere agli interruttori 2 e 3, rimuovere la mascherina



Elenco dei particolari - Si prega di indicare il numero di codice in caso d'ordine

Tipo	N . codice	Descrizione
Interfaccia NCi-4	A-5259-1000	Interfaccia NCi-4 e scatola per montaggio su guida DIN e due connettori
Connettore NCi-4 (10 vie)	P-CN25-1053	Connettore con presa a 10 vie per l'interfaccia NCi-4
Connettore NCi-4 (15 vie)	P-CN25-0009	Connettore con presa a 15 vie per l'interfaccia NCi-4
Alimentatore PSU3	—	Alimentatore PSU3 - vedere la scheda tecnica, codice N. H-2000-2200

Per maggiori dettagli sulla Renishaw nel mondo, contattate il nostro sito principale
www.renishaw.com/contact



* H - 2000 - 2235 - 01 - A *