

OMP600 - sonda per macchine utensili a trasmissione ottica


www.renishaw.it/omp600

Specifiche

Impostazione ottica		Modulata	Standard
Applicazione principale		Misura e centratura pezzo su tutte le tipologie di centri di lavoro e su macchine multitasking di dimensioni medio-piccole.	
Tipo di trasmissione		Trasmissione ottica a infrarossi a 360° (modulata o standard)	
Interfacce compatibili		OMI-2, OMI-2T, OMI-2H, OMI-2C oppure sistema OSI con OMM-2	OMI, OMM con MI 12
Portata operativa		Fino a 6 m	
Stili consigliati		Fibra di carbonio ad alto modulo, lunghezza da 50 a 200 mm.	
Peso senza cono (batterie incluse)		1029 g	
Opzioni di accensione/spegnimento		Accensione ottica → Accensione a rotazione → Accensione mediante interruttore sul cono →	Spegnimento ottico o con timer Spegnimento a rotazione o con timer Spegnimento mediante interruttore sul cono
Durata della batteria (2 × AA 3,6 V al litio cloruro di tionile)	Durata in standby	800 giorni al massimo, in base al tipo di accensione/spegnimento.	
	Uso continuo a bassa potenza	380 ore al massimo, in base al tipo di accensione/spegnimento.	410 ore al massimo, in base al tipo di accensione/spegnimento.
Direzioni di rilevamento		± X, ± Y, +Z	
Ripetibilità unidirezionale		0,25 μm 2σ – con stilo da 50 mm <i>(vedere la nota 1)</i> 0,35 μm 2σ – con stilo da 100 mm	
Deviazione nella misura delle forme X, Y (2D)		0,25 μm 2s – con stilo da 50 mm <i>(vedere nota 1)</i> ± 0,25 μm – con stilo da 100 mm	
Deviazione nella misura delle forme X, Y, Z (3D)		1,00 μm 2s – con stilo da 50 mm <i>(vedere nota 1)</i> ± 1,75 μm – con stilo da 100 mm	
Forza di deflessione dello stilo <i>(vedere note 2 e 5)</i>			
Piano XY (valore minimo tipico)		0,15 N, 15 gf	
Direzione +Z (valore minimo tipico)		1,75 N, 178 gf	
Forza di oltrecorsa dello stilo			
Piano XY (valore minimo tipico)		3,05 N, 311 gf <i>(vedere nota 3)</i>	
Direzione +Z (valore minimo tipico)		10,69 N, 1090 gf <i>(vedere nota 4)</i>	
Velocità minima di misura		3 mm/min	
Protezione		IPX8 (EN/IEC 60529)	
Temperatura di funzionamento		Da +5 a +55° C	

Nota 1 Le specifiche prestazionali vengono testate a una velocità standard di 240 mm/min. Una velocità sensibilmente più elevata può essere possibile, a seconda delle esigenze dell'applicazione.

Nota 2 Per forza di deflessione si intende la forza esercitata dallo stilo sul componente quando la sonda emette un segnale. Si tratta di un fattore critico in alcune applicazioni. La forza massima applicata si presenta dopo il punto di deflessione (oltrecorsa). Il valore della forza dipende da variabili correlate, fra cui la velocità di misura e la decelerazione della macchina. Le sonde RENGAGE™ assicurano forze di deflessione estremamente basse.

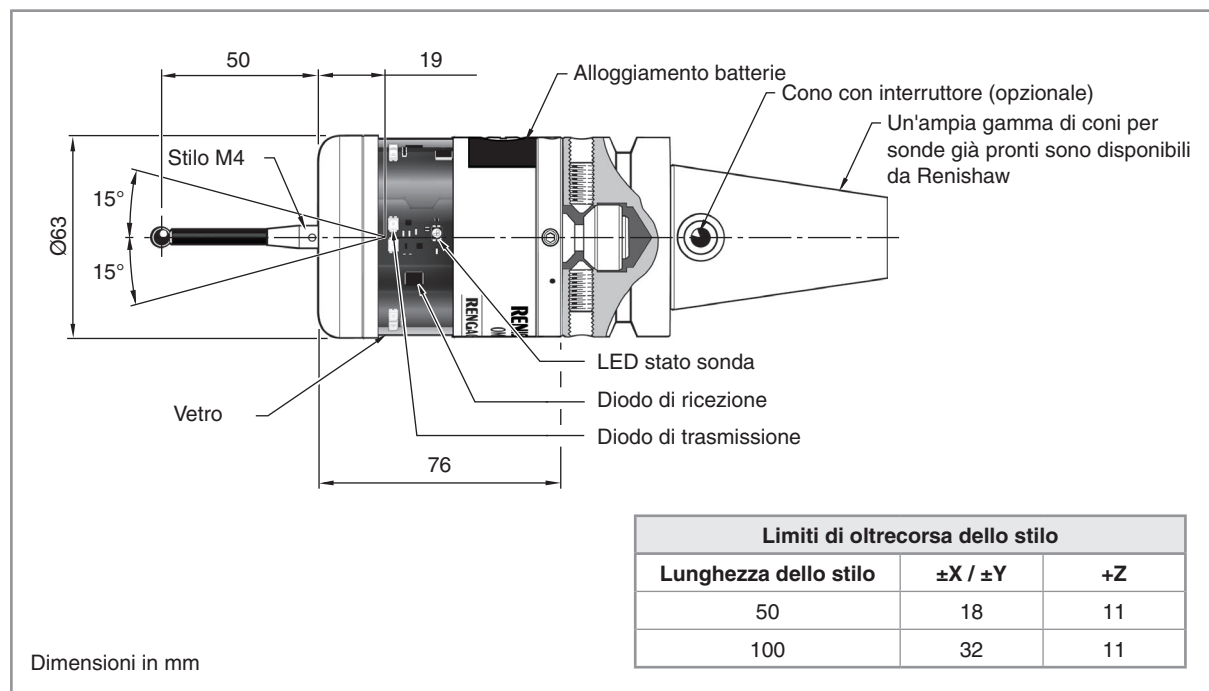
Nota 3 La forza di oltrecorsa dello stilo sul piano XY si presenta 126 μm dopo il punto di trigger e aumenta di 0,32 N/mm, 33 gf/mm fino a quando la macchina non si arresta (nella direzione ad alta forza e utilizzando uno stilo in fibra di carbonio).

Nota 4 La forza di oltrecorsa dello stilo nella direzione +Z si presenta 50 μm dopo il punto di trigger e aumenta di 2,95 N/mm, 301 gf/mm fino a quando la macchina non si arresta.

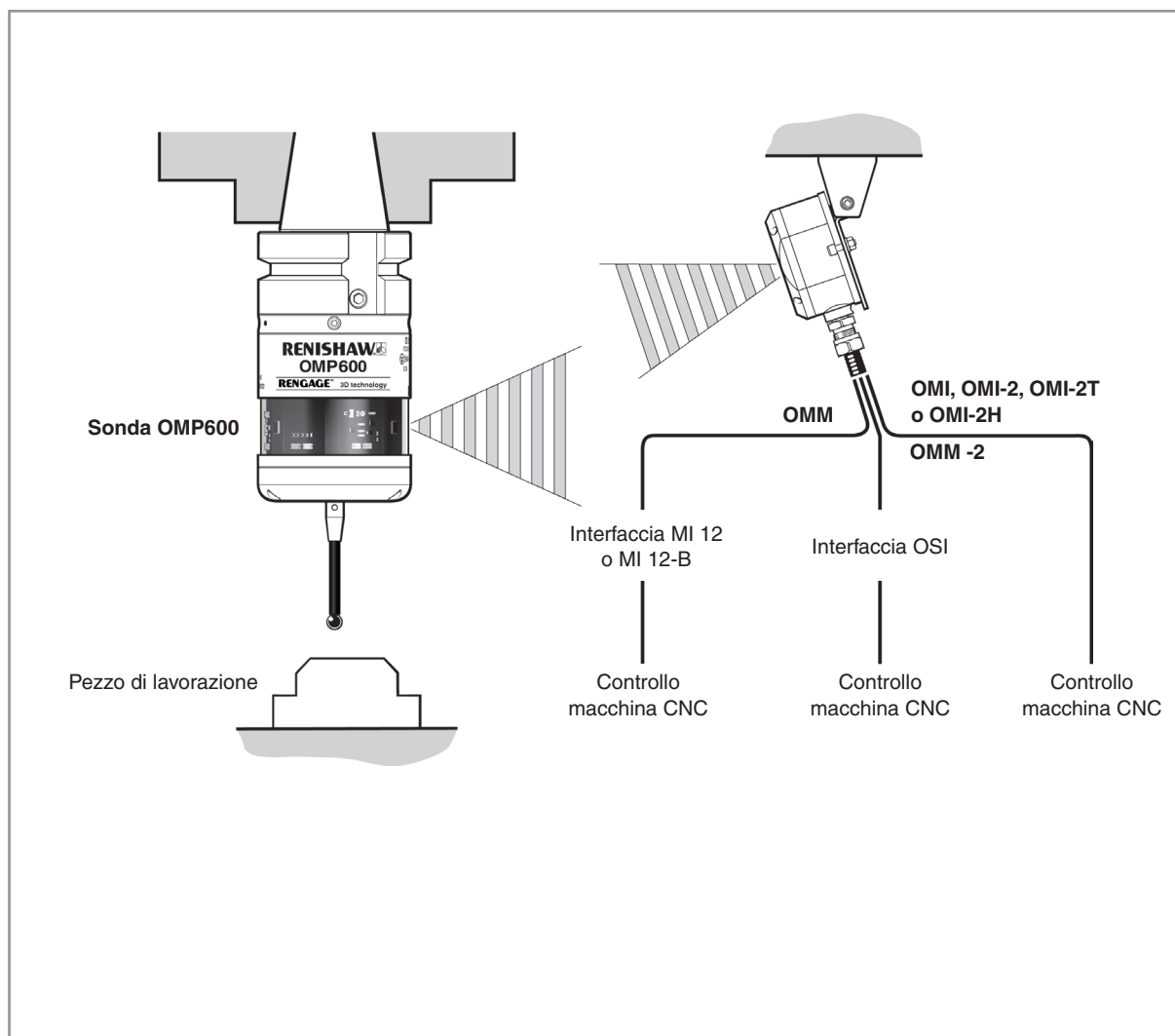
Nota 5 Queste sono le impostazioni di fabbrica e non si possono apportare modifiche manuali.

Per ulteriori informazioni e per ottenere assistenza in caso di problemi relativi ad applicazioni e prestazioni, contattare Renishaw oppure visitare www.renishaw.it/omp600

Dimensioni di OMP600



Tipico sistema di sonda ottica



Campi operativi di OMP600

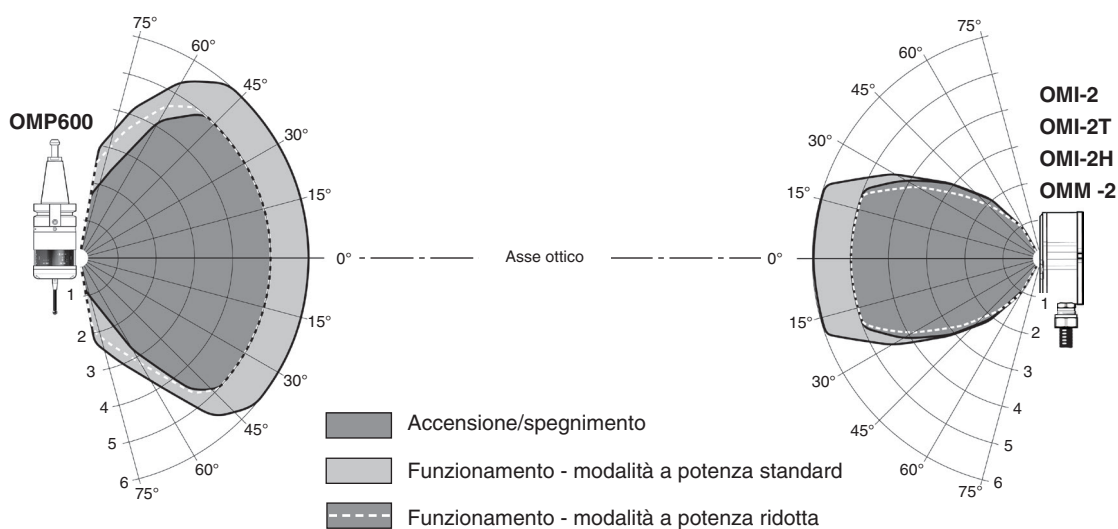
La sonda OMP600 ha un campo di trasmissione a 360° sulle portate indicate.

Il sistema deve essere installato in modo da mantenere la portata ottimale sull'intera corsa degli assi della macchina.

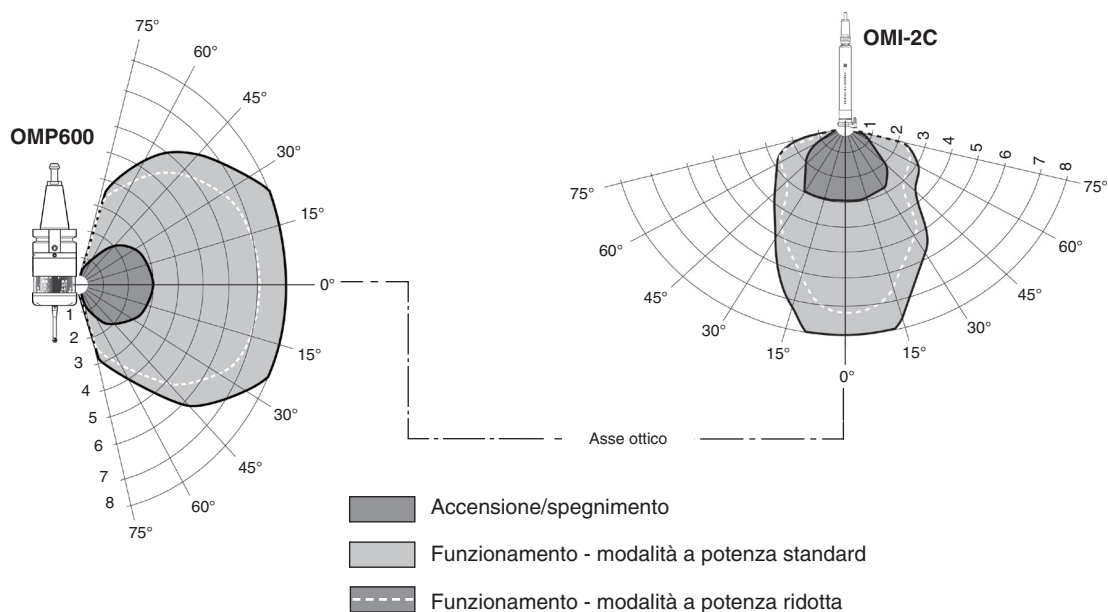
OMP600 e i ricevitori ottici possono deviare dall'asse ottico, purché i coni di luce opposti si sovrappongano sempre ai ricetrasmittitori e si trovino nel reciproco campo visivo.

Le superfici riflettenti naturali all'interno della macchina possono migliorare la portata di trasmissione del segnale.

I residui di refrigerante che si accumulano sul ricevitore incidono negativamente sulle prestazioni della trasmissione. Pulire con la massima frequenza per mantenere il livello ottimale di trasmissione.



Tracciato tipico a +20° C
360° attorno all'asse sonda in metri



Tracciato tipico a +20° C
360° attorno all'asse sonda in metri

Renishaw S.p.A.

Via dei Prati 5,
10044 Pianezza
Torino, Italia

T +39 011 966 10 52

F +39 011 966 40 83

E italy@renishaw.com

www.renishaw.it

RENISHAW 
apply innovation™

Pezzi di ricambio e accessori

Sono disponibili pezzi di ricambio e accessori di ogni tipo.

Per ottenere l'elenco completo, contattare Renishaw.

**Per maggiori dettagli su Renishaw nel mondo, visitare
www.renishaw.it/contact**

RENISHAW HA COMPIUTO OGNI RAGIONEVOLE SFORZO PER GARANTIRE CHE IL CONTENUTO DEL PRESENTE DOCUMENTO SIA CORRETTO ALLA DATA DI PUBBLICAZIONE, MA NON RILASCI ALCUNA GARANZIA CIRCA IL CONTENUTO NE LO CONSIDERA VINCOLANTE. RENISHAW DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ, DI QUALSIVOGLIA NATURA, PER QUALSIASI INESATTEZZA PRESENTE NEL DOCUMENTO.

